

# Postup utahování nastavitelného šroubového spoje uložení pera

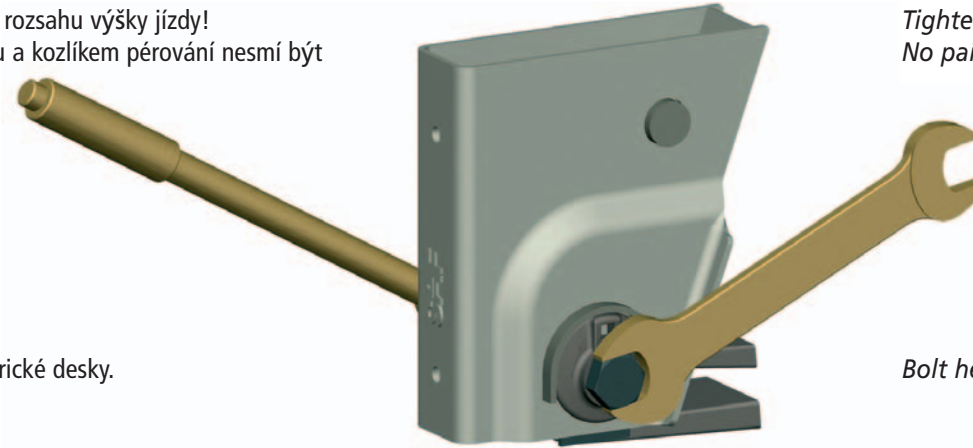
## Tightening instructions for adjustable pivot bolt

### Pozor:

Šroubový spoj vždy v předepsaném rozsahu výšky jízdy!  
Mezi excentrickou/přítlačnou deskou a kozlíkem pérování nesmí být žádné zbytky laku!

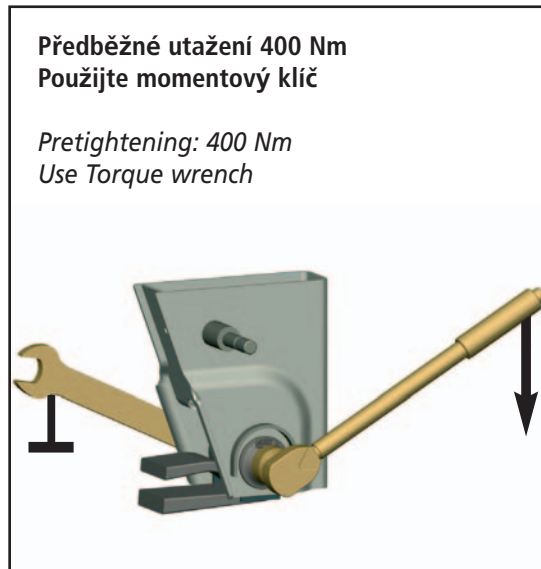
### Attention:

Tightening always within the specified ride height range!  
No paint residues between eccentric/thrust washer and hanger!



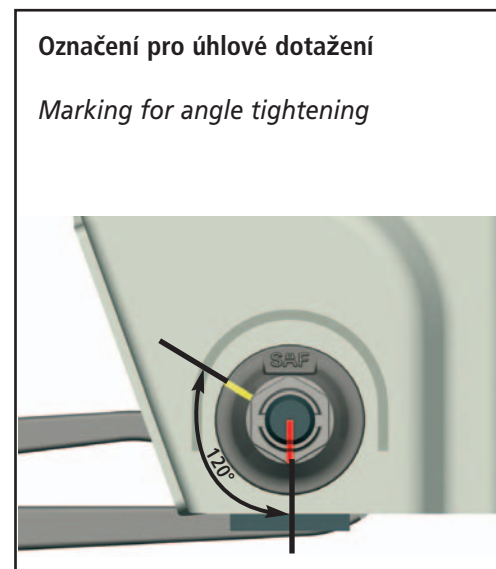
Hlavu šroubu vždy na stranu excentrické desky.

Bolt head always on the eccentric washer side.

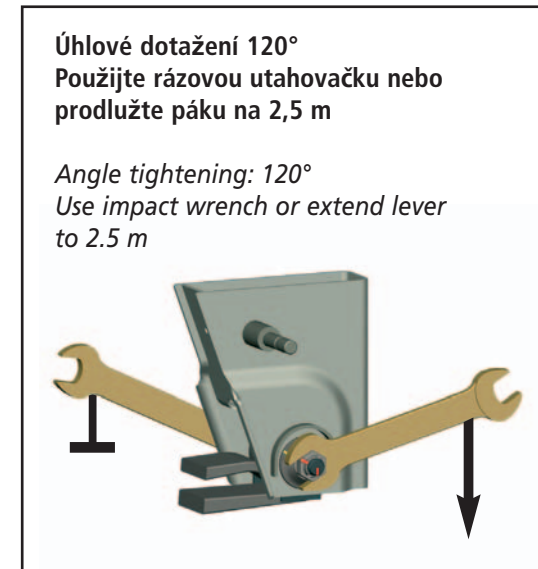


**Předběžné utažení 400 Nm**  
Použijte momentový klíč

Pretightening: 400 Nm  
Use Torque wrench

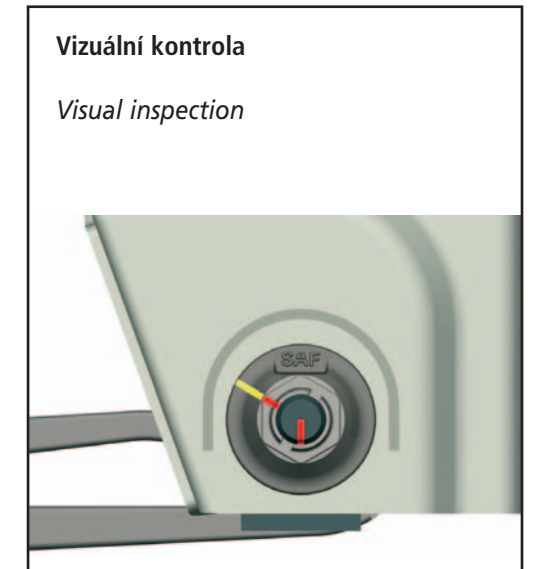


**Označení pro úhlové dotažení**  
Marking for angle tightening



**Úhlové dotažení 120°**  
Použijte rázovou utahovačku nebo prodlužte páku na 2,5 m

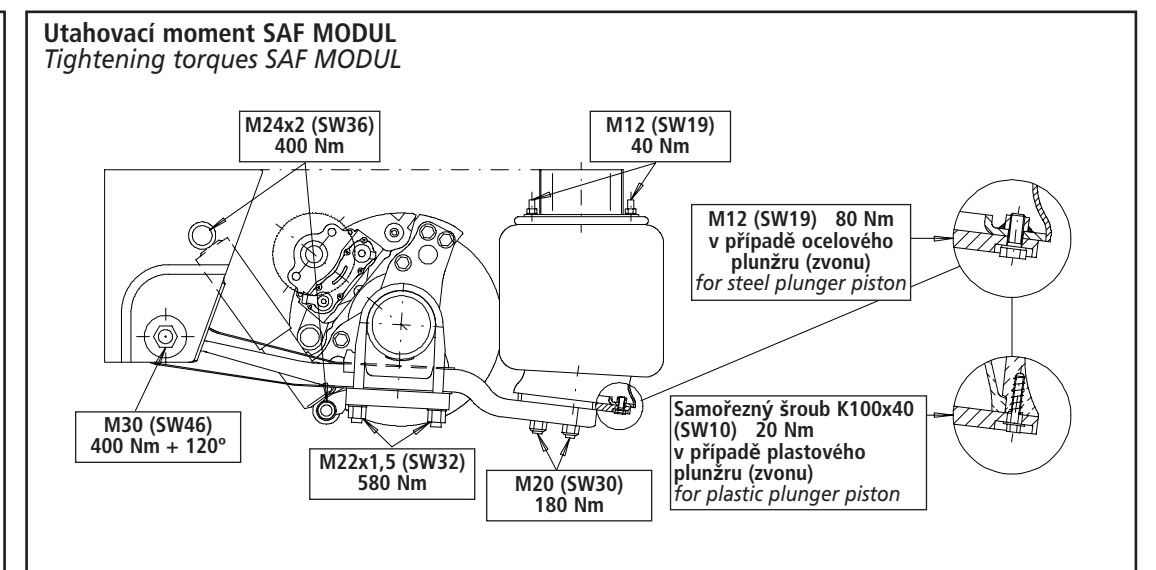
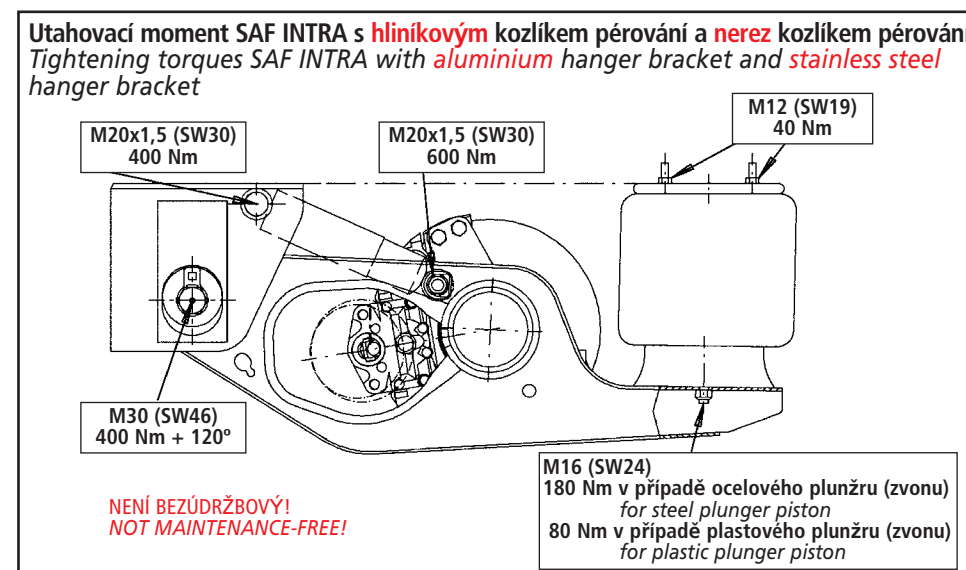
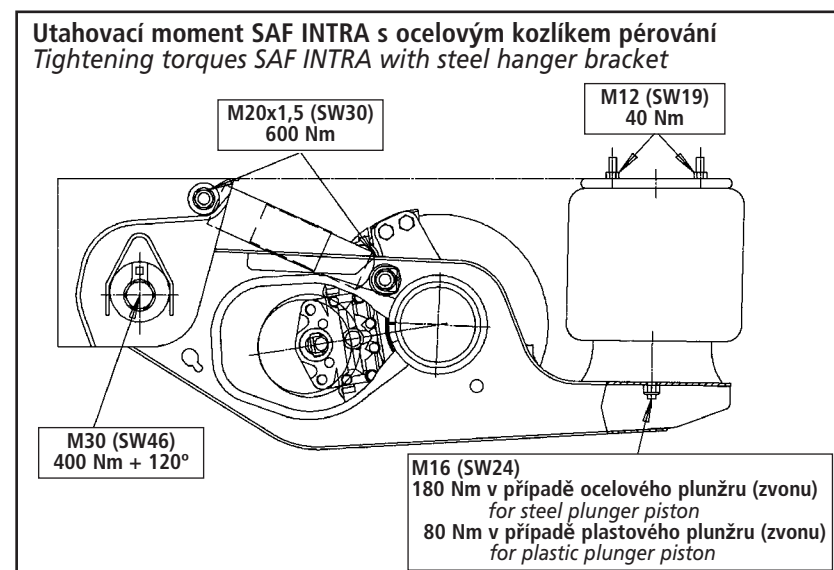
Angle tightening: 120°  
Use impact wrench or extend lever to 2.5 m



**Vizuální kontrola**  
Visual inspection

## Utahovací moment pro agregáty vzduchového pérování SAF

### Tightening torques for SAF air suspension systems



### Pozor!

- Závity nemazat ani nenaolejovat!
- Uložení pera v ocelovém kozlíku je bezúdržbové
- **Intervaly údržby - hliníkového kozlíku pérování a kozlíku pérování z ušlechtilé oceli:**  
Zkontrolujte poprvé po 500 km,  
další kontrola vždy po 6 měsících
- Uložení pera: zkušební moment 1,200 Nm
- Připevnění tlumiče pérování: zkušební moment 400 Nm

### Attention!

- Threads not to be oiled or greased!
- Pivot bolt on steel hanger brackets maintenance free.
- **Service intervals for aluminium hanger brackets and stainless steel hanger brackets:** first check after 500 km,  
further check after every 6 months
- Spring bearing: Inspection torque 1,200 Nm
- Shock absorber bolt: Inspection torque 400 Nm