

## Nápravy s dobíhavým řízením typů RLSM, RLB, WRLZM, SKRLZ, SKRLS, SKRLB, SL, SIL, BL, BIL

### Demontáž / montáž

(položky viz výkres č. 1 + 2 + 3)

Vymontujte spojovací tyč (512) a tlačnou tyč (533).

Vymontujte krycí víčka (505) a popř. závitový kolík (510).

Přeřezte O-kroužky (504) a vyjměte je. Oko nápravnice nahřejte dvěma hořáky (velikosti 30) na 550 °C.

Čep řízení (501) vytlačte hydraulickým lisem z oka nápravnice.

Vyrazte mosazné pouzdro (20) z čepu řízení.

Zkontrolujte otvory oka nápravnice, zda je lze znovu použít. Průměr 60 mm - 0,085 až -0,065 mm.

Vyměňte čep řízení a všechny díly uložení čepu řízení.

Nalisujte mosazná pouzdra (20), otevřená zaoblená drážka musí ukazovat k oku nápravny.

Mosazné pouzdro (20) případně upravte výstružníkem, aby seděl k čepu řízení.

Montážní poloha tlačného ložiska (503) viz výkres č. 3.

Axiální vůli čepu řízení nastavte vyrovnávací podložkou (502) na maximální přípustnou mez 0,2 mm.

Okno nápravny nahřejte dvěma hořáky (velikosti 30) na 550 °C, vložte čep řízení. Okno nápravny nechte ochladit a namažte uložení čepu řízení.

Namontujte krycí víčka (505) a popř. závitový kolík (510).

